



MASZYNA DO BIGOWANIA K2-0323

Cechy charakterystyczne:

Maszyna do formowania bigów - jest urządzeniem służącym do zaginania arkuszy tekturowych, które są wstępnie przetłoczone w miejscach, gdzie tektura jest przeginana. Grubość arkusza tektury - około 0,5mm. Ilość arkuszy ułożonych w stos do podajnika - 600 szt. Maksymalna wysokość stosu to 295mm. Urządzenie składa się z ramy stalowej spawanej i skrucanej. Do ramy przymocowany jest siłownik pneumatyczny, który wywiera nacisk na arkusz tektury poprzez stempel zamocowany w uchwycie. Uchwyt osadzony jest na prowadnicach z łożyskami liniowymi. Błat roboczy składa się z płyty aluminiowej osadzonej na stalowej podstawie. W dolnej części blatu znajduje się zespół siłowników pneumatycznych, wysuwających dwie boczny listwy dociskowe. Listwy osadzone są na prowadnicach liniowych i posiadają gniazda montażowe do przykręcenia bocznych docisków stalowych. Stempel i dociski są elementami wymiennymi, dopasowanymi do rozmiaru bigów arkusza.

+48 697 530 240
+48 61 876 89 46
info@rexelpoland.com



Zeskanuj kod

Dane techniczne:

Szerokość: 2845 mm
Głębokość: 1260 mm
Wysokość: 1726 mm
Wysokość robocza: 1186 mm \pm 15 mm
Podparcie: Zestaw kołowy skrętny z regulowaną stopą
Wykonanie konstrukcji: Stal węglowa + Profile aluminiowe
Zasilanie: 230 V
Moc: do 1,4 kW
Ciśnienie pracy: 5 bar
Masa urządzenia: 220 kg

