



ROLLO-SCHNEIDETISCH UK-1 MAX (MIT BILDSCHIRM) (2.5 m)

Das Gerät besteht aus:

Schneidetisch mit einer Platte mit 3600 mm Länge und 2770 mm Breite
Querschneideklinge (Spaltnesser)
Pneumatische Andrückleiste
Beleuchtetes Display
Materialausgabe

Der Schneidetisch zum Schneiden von Rollos setzt sich aus einer stabilen, verschraubten Konstruktion zusammen, die auf Basis von geschlossenen Stahlprofilen und einer Arbeitsplatte mit Laminat-Holzspanplatte mit einer Dicke von 25 mm ausgeführt ist, die mit Aluminium-Winkeleisen abgeschlossen ist. Die Höhe des Tisches sowie seine Länge und Breite werden individuell an die Kundenbedürfnisse angepasst. Die Konstruktion besitzt regulierende Schrauben, die dessen Nivellierung erleichtern.

An der Arbeitsplatte ist eine gesenkte Querschneideklinge befestigt. Diese besitzt eine Schiebekonstruktion, das heißt auf einer profilierten Schiene über der Arbeitsplatte bewegt sich ein gelagerter Wagen mit Antriebsmotor und Schneideklinge. Die Schneideklinge ist etwa 5-7 mm in der Spalte im Schneidetisch vertieft und bewegt sich quer zum Tisch. Die Verschiebung der Schneideklinge gegenüber der Schiene erfolgt dank einer Getriebegruppe und einem elastischen Führungsseil. Die Quelle des Drehmoment ist derselbe Motor, der die Schneideklinge antreibt.

Diese Lösung hat den Vorteil, dass durch das steife oder harte geschnittene Material nur die Klinge selbst mit einer Dicke von ca. 1 mm durchgeht (keine Füße und Halterungen der traditionellen Schneideklinge, die große Verschiebewiderstände verursachen) und ist darüber hinaus energiesparsam – ein Motor erfüllt zwei Funktionen. Der nächste wichtige Vorteil ist, dass das Schneiden in zwei Richtungen erfolgt. Die Schneideklinge hält nach dem Durchschneiden des Materials automatisch am Ende der Gleitschiene an, danach erfolgt eine Verschiebung des Materials und die erneut eingehängte Klinge ändert die Richtung der Motorumdrehungen selbständig und schneidet automatisch auf dem Rückweg. Die Schneideklinge ist mit einem Anspitzer ausgestattet und ihre Höhe über der Arbeitsplatte kann im Verhältnis zum Verbrauch der Klinge angepasst werden.

Die pneumatische Andrückleiste, deren Aufgabe die Festhaltung des geschnittenen Materials ist, setzt sich aus einem geschlossenen Stahlprofil, das mit elastischem Schaum angeklebt ist, und zwei pneumatischen Stellantrieben. Der Arbeitsdruck zwischen 3-5 atm wird in Abhängigkeit von der Andrückkraft eingestellt. Die Steuerung der Leistenbewegung erfolgt mithilfe eines manuellen Hebels (sog. Joysticks)

ACHTUNG: Das Gerät wird auf Bestellung produziert, nach der genauen Vereinbarung der Kundenbedürfnisse. Die Herstellungsdauer beträgt zwischen 7 und 30 Tagen.

Technische Parameter:

Schnittbreite: bis 2500 mm
Plattenbreite: 2770 mm
Länge der Platte des Ablageteils entlang der Schnittlinie: 2600 mm oder mehr
Gesamtbreite des Geräts: 2960 mm
Gesamtlänge des Geräts: 3560 mm oder mehr
Höhe der Tischplatte: 900 mm
Schnittgeschwindigkeit: 0,36 m/s
Klingenumdrehungen: 1400 U/min
Klingendurchmesser: 125 mm
Stromversorgung: 380 V oder 220 V
Leistung: 250 W / 410 W
Ultraschallklinge: -
Scheibenklinge: Ja
Andrückleiste: Pneumatisch, einseitig
Beleuchtetes Display: Ja, optional

+48 697 530 240
+48 61 876 89 46
info@rexelpoland.com



QR-Code

